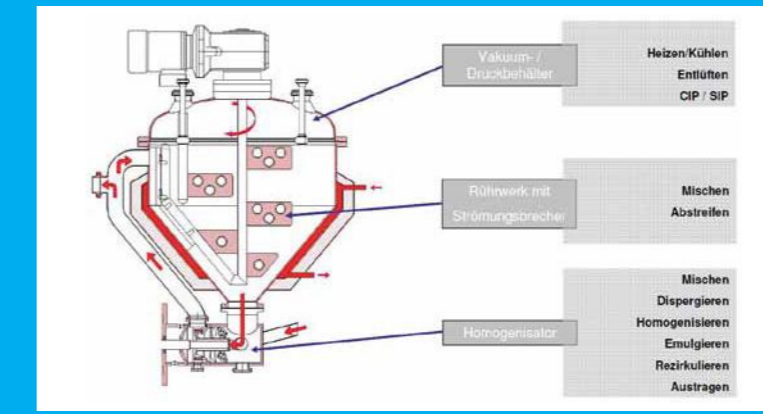


Mit  
**Leidenschaft**  
**Kunden**  
dienen

**Vakuumprozessanlage DisHo**

Bei den Vakuumprozessanlagen von **Kaltenbach** werden rieselfähige Feststoffe und Flüssigkeiten ohne unerwünschten Lufteintrag direkt in das Homogenisierwerkzeug eingezogen, desagglomeriert und dispergiert. Über die Rezirkulationsleitung gelangt das Produkt wieder in den Behälterinnenraum. Seit mehr als 50 Jahren ist **Kaltenbach** internationaler Anbieter von Maschinen, Anlagen und Linien.

[www.kma-process.de](http://www.kma-process.de)



**Filter**

Die **adfiltec GmbH** bietet Ihnen Lösungen zur Filtration von flüssigen Medien und zur sterilen Tankbelüftung, Filterkerzen, Filterbeutel und auch spezielle Produkte, wie eingekapselte Filterkerzen für toxische oder stark farbgebende Medien. Nicht nur Standard-Produkte, sondern auch selbstentwickelte Lösungen, wie die RBG - ein Glasfiltergehäuse, sind ein Alleinstellungsmerkmal. Zu den Filterelementen erhalten Sie natürlich auch die passenden Gehäuse. Informationen und ein kleines Kompendium zum Thema Filtration finden Sie auf unserer Homepage.

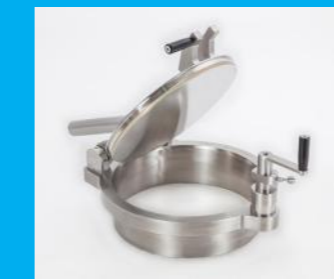
[www.adfiltec.de](http://www.adfiltec.de)



**Rührwerksapparate**

**STC** ist der Experte bei der Lösung von Rühraufgaben, beim Planen und Bauen von kompletten Mischanlagen sowie der Anlagenerüchtigung als Problemlösung für z.B. Vibrationen von Rührwerken auf den Rührbehältern. **STC** erstellt 3D Plant Layouts und bewegt sich mühelos in Gebieten wie Chemie, Pharma, Lebensmittel, Nassmetallurgie, Umwelt und natürlich Engineering. Man greift bei Projekten mit schwierigsten Aufgabenstellungen auf über 30 Jahre Erfahrung zurück, selbst wenn es Anlagen sind, die bei -60 °C Außentemperatur einwandfrei funktionieren müssen oder der Reaktordruck bei 100 bar liegt. Stellen Sie unserer Kompetenz eine Aufgabe - wir werden einen Lösungsweg für Sie aufzeigen.

[www.stc-engineering.de](http://www.stc-engineering.de)



**Sicherheitsschnellverschluss**

Die schweizer Firma **Air-Jet** ist Hersteller für Schnellverschluss-Behälterdeckel in Edelstahl und / oder Email. Wichtigstes Merkmal ist hierbei die einfache und sichere Handhabung an Druckbehältern, die häufig geöffnet und geschlossen werden müssen. Durch die mehrstufige Verschleißmechanik ist der Anwender vor unkontrolliertem Aufspringen oder Zufallen des Deckels sicher.

[www.air-jet.ch](http://www.air-jet.ch)



**Edelstahl-Reinraummöbel**

**IMOSYSTEM Deutschland** realisiert Edelstahlmöbel nach GMP-Anforderungen. Die Möbel werden ausschließlich aus Edelstahl (1.4301/auf Wunsch 1.4435/1.4571) und nach höchsten Qualitätsmaßstäben gefertigt. Die pharmagerechte Bauweise der Möbel erfolgt nach individuellen und räumlichen Gegebenheiten. Reinraum-Möbel für höchste Ansprüche - Jedes Maß wird gefertigt - Komplett zerlegbare Möbel - Leichte Reinigbarkeit - Robuste Bauweise - Voll-GMP-tauglich.

[www.adams-iv.de/imo.html](http://www.adams-iv.de/imo.html)



**Supraton Inline-Mischtechnik**

Die Firma **BWS** stellt dynamische Inline-Mischtechnik Maschinen her auf Basis des Rotor-Stator-Prinzips mit hohen Scherkräften. Die Prozessführung hierbei ist geschlossen, kontrolliert und kontinuierlich. In über 400 Anwendungen sind **Supraton®** Inline-Homogenisierer bereits heute im Einsatz. Durch die konzentrischen Werkzeugringe und spezielle Zahnkranzwerkzeuge erzielt man:

- Hohe Durchsatzleistungen
- Starke Scherung
- Exzellente Stoffaustauschraten

[www.bws-technologie.de](http://www.bws-technologie.de)



**Schlauchpumpen**

**Ponndorf** liefert Ihnen verschiedene Arten von Schlauchpumpen, die nahezu jedes Medium durch einen Schlauch fördern. Diese Schlauchpumpen sind trockenlaufsicher und selbstansaugend bis 9,5 m H2O. Es gibt sie als Trocken- und Nassläufer-Systeme, einsetzbar in der Chemie, in der Pharmazie, in den Bereichen Lebensmittel, Keramik & Porzellan u.a.. **Ponndorf** bietet komplette System-Lösungen für individuelle Anwendungen sowie ein umfangreiches Zubehörprogramm.

[www.ponndorf.de](http://www.ponndorf.de)



**CIP Reinigungsanlagen und Prozessapparate**

Die Firma **Packo Industry** ist ein innovativer Hersteller von Edelstahlanlagen für die Produktionsprozesse in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie und das nach den neuesten hygienischen Normen.

- CIP Reinigungsanlagen:
- Mobile CIP Anlagen (zu vermieten)
  - Stationäre CIP Anlagen
- Prozesse, die in den Anlagen darstellbar sind:
- Lagern und Mischen
  - Pumpen und Dosieren
  - Aufwärmen und Abkühlen
  - Pasteurisieren
  - Schmelzen
  - Kryogenes Einfrieren

[www.packoindustry.com](http://www.packoindustry.com)



**Siebmaschinen – hohe Trennschärfe**

Die Firma **Rotex** entwickelt und baut seit 1884 Siebmaschinen für Trockengüter. Die einzigartige Siebbewegung von kreisförmig, hin zu elliptisch und dann linear endend, erzeugt eine schonende und sehr effiziente Siebung mit hoher Trennschärfe. Da es zu keiner vertikalen Bewegung kommt, bleibt das Material ständig mit der Siebfläche in Kontakt. Versuche inkl. der Auswertung sind für unsere Kunden kostenfrei.

[www.rotexsiebmaschinen.de](http://www.rotexsiebmaschinen.de)



**Siebmaschinen**

**Farleygreene** entwickelt und produziert kundenspezifisch zugeschnittene Siebmaschinen für die Schüttgut-Industrie. Die Maschinen (u.a. Vibrations-, Rotations- und Linearsiebmaschinen) sind äußerst flexibel und effizient u.a. durch Ultraschallanregung, aber auch durch ihre Einsatzmöglichkeiten in Druck- und Vakuumanwendungen. In der Chemie-, Pharma- und Lebensmittel-Industrie sowie in weiteren Branchen sind die Edelstahlmassen auch für kleinere Durchsätze im Einsatz. FDA und ATEX-Ausführungen sind ebenfalls erhältlich. Versuche im Technikum sowie eine Testwoche sind für Kunden kostenfrei.

[www.farleygreene.com](http://www.farleygreene.com)

**Schieber und Weichen - dicht und wartungsarm**

Die Firma **Vortex** baut seit 35 Jahren hochwertige Schieber und Weichen für Schüttgüter. Diese können zum Absperren oder auch Dosieren eingesetzt werden. Durch das innovative Design sind diese Schieber sehr dicht und wartungsarm – teilweise ist es sogar möglich, Dichtungen im eingebauten Zustand zu wechseln, ohne dass man die Anlage leerfahren muss. Dies verringert teure Ausfall- bzw. Rüstzeiten. Die Schieber können bei entsprechenden Drücken (oder Vakuum) und auch hohen Temperaturen eingesetzt werden. Produkte sind:

- Schieber
- Weichen
- Verladegarnituren
- Irisventile

[www.vortexglobal.com](http://www.vortexglobal.com)



**Graphit Schüttguthandling**  
**Rührwerke**  
**Handlingssysteme**  
**Reinigungsanlagen**  
**Homogenisieren**  
**CIP-Anlagen**  
**Sprühtrocknung**  
**Industriemontage**  
**PTFE**  
**Abfüllanlagen**  
**Reparaturen**  
**Filtertechnik**  
**Magnetabscheider**  
**Homogenisieren**

**Glas**  
**Rührwerke**  
**Graphit**  
**Technisches Email**  
**Handlingssysteme**  
**Trockenmühlen**  
**Abfüllanlagen**  
**Homogenisieren**  
**Schüttguthandling**  
**CIP-Anlagen**  
**Magnetabscheider**  
**Anlagenplanung**  
**Glas**

Adams Industrievertretungen  
Bleichstraße 34 - 36  
D-76593 Gernsbach  
Tel.: 07224 62 350 - 0  
Fax: 07224 62 350 - 62  
info@adams-iv.de  
www.adams-iv.de



Der adams-iv Flyer steht jederzeit und top aktuell im Internet zum Download bereit –

Produktvideos auf Youtube  
Auf unserem Youtube-Kanal finden Sie Produktvideos, die Funktionen und Vorteile der Produkte verdeutlichen.  
<http://www.youtube.com/user/servicewithpassion>





# RM

## Roland Maurer Industriemontage GmbH

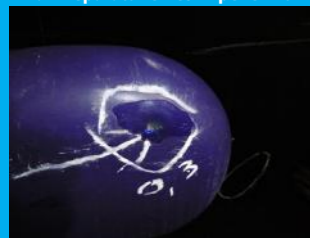
### Dienstleistungen in der adams-iv

Roland Maurer Industriemontage GmbH ist spezialisiert auf die Instandsetzung, den Aufbau, die Inbetriebnahme und die Reparatur von Anlagen im hochkorrosiven Bereich.

Für die Reparatur von emaillierten Oberflächen hat Roland Maurer eine spezielle Methode, die selbst bei schwierigen Geometrien eine Lösung bieten kann.



Email-Reparatur eines Impeller-Rührers: Schlagschaden beim Feststoffeintrag

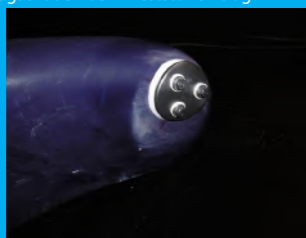


vorher

Unsere jahrzehntelange Erfahrung im Bereich von Glas- und Emailanlagen und unser internationales Know-How im Aufbau von Glas- und Emailanlagen mit unseren Partnern Normag und Düker, machen uns zu einem kompetenten und zuverlässigen Partner im Dienstleistungssektor für die Wartung und Instandhaltung Ihrer Anlage.

Als Certified Service Partner der SGL Carbon übernehmen wir nicht nur die Wartung Ihrer Anlage im Bereich der Wärmetauscher, sondern bieten Ihnen zudem ein lückenloses Ersatzteilkonzept.

www.rm-industriemontage.de



nachher



Certified Service Partner  
DIABON® | POLYFLURON®

### Graphit-Apparatebau

Die Produkte der SGL Group werden für vielfältige Prozesstechnologien in der Chemie-, Umwelt- und Energie-Industrie eingesetzt und sind korrosionsbeständig gegen aggressive Medien wie Laugen und Säuren.

Profitieren Sie von Apparaten und Systemen, die im täglichen Einsatz überzeugen und sich bereits kurzfristig auszahlen. Das Programm:

- Wärmetauscher aus
  - DIABON® Graphit
  - Silizium Carbid
- Pumpen aus
  - DIABON® und DURABON® Graphit
  - Sondermetallen
- DIABON® Kolonnen
- Synthese-Anlagen, z.B. HCl-Herstellung
- DIABON® Berstscheiben
- SIGRABOND® CFC/CFK-Kolonneneinbauteile und -Komponenten

www.sglgroup.com



### PTFE-Komponenten

Dr. Schnabel, mit Sitz in Limburg an der Lahn, ist spezialisiert auf PTFE- ausgekleidete Komponenten. Das Unternehmen verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung in der Verarbeitung und Gestaltung von PTFE. Aufgrund aufwendiger und ausgereifter Fertigungsverfahren werden hier auf höchster Qualität PTFE- ausgekleidete Rohrleitungen, Kolonnen und leistungsstarke Kompensatoren hergestellt sowie Spritzschutzkomponenten vertrieben. Kunden werden weltweit auf höchstem Niveau mit einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis beliefert.

www.sglgroup.com



### Prozessglas

Die Firma Normag stellt bis zu einer Größe von DN 600 Glaskomponenten, -apparaturen und -anlagen aus Borosilikatglas 3.3 für Labor, Technikum und Produktion her. Alle Glasbauteile sind voll kompatibel zu den gängigen KF- und SPF-Systemen. Apparate und Anlagen werden kundenspezifisch für folgende Verfahren angeboten:

- Batchanlagen oder Destillationsaufsätze
- Destillation
- Rektifikation
- Verdampfung (Fallfilmverdampfer, Dünnschichtverdampfer)
- Wäscher
- Filtration
- Extraktion (Mixer-Settler, Abscheider, Kolonne)

www.glasapparate.de



### Emaillierte Komponenten

Düker liefert Rohrleitungsteile und Formstücke, Ventile und Bodenauslaufventile, Armaturen, Kolonnen und anderes Apparatezubehör bis DN 800 aus folgenden Email-Sorten:

- email 250 light – für aggressive Abluft und Abwasser
- email 800 – als Standard
- email 350 – als Alternative
- email 850P – Pharma-Email
- email ABR 60 – abrasionsresistentes Email mit hoher Korrosionsbeständigkeit

www.dueker.de



### Zentrifugen

Die Fa. Krettek Separation produziert innovative Horizontalschäl- sowie Klassierzentrifugen mit sehr hohen Schleuderfaktoren für die chemische und pharmazeutische sowie Lebensmittelindustrie. Hierbei steht die Kernkompetenz der Filtrationstechnik im Vordergrund.

- Horizontale Schälzentrifugen
- Klassierzentrifugen

www.krettek.com



### Schüttguthandling

Mit schweizer Präzision ist die Firma Novindustria der Spezialist, insbesondere wenn es um die Dosiergenauigkeit beim Schüttguthandling geht.

Mit seinen Anlagen zum Abfüllen von Feststoffen in die verschiedensten Gebindeformen bietet Ihnen

Novindustria maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Aufgabenstellung. Besonderen Wert legt man hier auf die Reinigungsfreundlichkeit der Anlagen. Die Produkte sind:

- Abfüllstationen in verschiedensten Gebindeformen
- Automatische Abfülllinien
- Big-Bag-Befüllung und -Entleerung
- Abfüllanlagen in Reinräumen
- Verschiedenste Varianten von Verschleißmaschinen
- Dosier- und Austragsgeräte

www.novindustria.com

### Trockenmühlen

Frewitt ist einer der Marktführer im Bereich hochwertiger Mühlen für die Pharma-, Chemie- und Lebensmittelindustrie.

Hierbei entwickelt und produziert das Unternehmen seit 1946 in der Schweiz. Neben dem Prozess des Mahlens erfüllt

Frewitt die Kundenbedürfnisse bei Prozessschritten wie dem Homogenisieren und Desagglomerieren. Neben einem sehr gut ausgestatteten Technikum gibt es auch zahlreiche Leihmaschinen, die für Kundenversuche vor Ort zu beziehen sind. Die hohe verfahrenstechnische Erfahrung, gepaart mit exzellentem Anlagenbau und einer ausgeprägten Kundenorientierung, macht das Unternehmen zu einem verlässlichen Partner.

www.frewitt.com



### Handling-Systeme

Die Firma KASCAD Engineering entwickelt, konstruiert und stellt Handlingssysteme wie Hebe-, Kipp- und Drehvorrichtungen für verschiedenste Gebindearten her. Hierbei geht man gezielt auf die individuellen Anforderungen seiner Kunden ein. Im Vorfeld eines Projekts werden verschiedene Konzepte entwickelt, die als Basis für weitere technische Gespräche dienen.

www.kas-cad.de



### Abfüll- und Palettieranlagen

Die Firma Concetti ist ein Weltmarktführer für vollautomatisierte Verpackungsmaschinen für Schüttgüter in der Chemie- und Lebensmittelindustrie.

Hierbei bietet das Unternehmen maßgeschneiderte Lösungen vom Abfüll-, Wiege- und Verschleißsystem für Schüttgüter, bis hin zu Palettierern, Depalettierern, Stretchern etc.

Produkte sind:

- Wiegesysteme
- FFS-Abfüllsysteme für Säcke und Schlauchmaterial
- Abfüllsysteme für vorgefertigte Säcke
- Wiege- und Abfüllsysteme für Big-Bags
- Palettiersysteme
- Depalettierer
- Palettensicherung
- Zubehör für Verpackungssysteme

www.concetti.com



### Feststoffhandling-pneumatische Förderung

Seit über 40 Jahren beschäftigt sich die Firma Simar mit Schüttguttechnik und ist mit innovativen und richtungsweisenden Weiterentwicklungen stetig gewachsen. Simar liefert Ihnen Lösungen für Schüttgüter in den Bereichen:

- Fördern
- Trocknen
- Dosieren, Mischen und Lagern

Neben Leihmaschinen steht den Kunden auch ein Technikum für Versuche zur Verfügung.

www.simar-int.com



### Magnetseparatoren für anspruchsvolle Anwendungen

Die Firma Premium Magnets bietet Lösungen für die Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie. Die Separatoren werden exakt auf den individuellen Anwendungsfall abgestimmt, garantieren höchste Lebensmittelsicherheit und erfüllen höchste Hygieneansprüche. Auch an schwer erreichbaren Stellen sorgen sie für einen ungestörten Produktionsprozess.

Das Portfolio von Premium Magnets umfasst folgende Produkte:

- Stab-, Platten- und Gittermagnete
- Rohr- und Plattenrohrmagnete
- Walzenmagnete
- Trommelmagnete
- Überbandmagnete
- Liquimag für den Einsatz in flüssigen und pastösen Produkten
- Pneumag für den Einsatz in Saug- und Druckförderleitungen

Die Systeme haben eine entsprechenden ATEX-Zertifizierung.

www.premiummagnets.de



### Ultraschall-Austragshilfe

Hinter IPOS™-ELBOW-Contiflow steht eine innovative ultraschallbasierte Lösung für das Mobilisieren von Schüttgütern aller Art.

Die Funktion

Aufhebung der Haftreibung und der Gleitreibung zwischen Pulver und Metalloberflächen durch direkte Hochfrequenz-Kontaktstimulation.

Das Ergebnis:

Feststoffmobilisierung, kontinuierlicher und reproduzierbarer Materialfluss. Vermeidung von Anbackungen, Verkrustungen und Verstopfungen, keine Entmischung.

Ihre Vorteile:

Geräuschlos, einfache Montage von außen, materialschonend, effizient, nachrüstbar, nicht materialverdichtend.

Unser Service:

Qualifizierte Beratung, Tests vor Ort, Tests im Labor, Installation, IBN, Optimierung, Fernwartung, Service und Stillstandwartung, Ersatzteileservice.

Einsatz-Beispiele:

Siebmaschinen, Rohre, Wiegesysteme, Behälter, Zyklone, Container, Mischer, Sprühtürme, Fließbettkühler, Dosierorgane.

Unsere Kunden:

Nahrungsmittel, Feinchemie, Pharma, Chemie, Baustoffherstellung, Laboratorien, allgemeine Schüttgutindustrie.



IPOS™-Elbow Contiflow

